

SINTEZ REDUCTOR CLP

ISO VG 68, 100, 150, 220, 320

DIN 51517 PART 3 (CLP), AGMA 9005-E02, AIST 224

**СОВРЕМЕННЫЕ МАСЛА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
РЕДУКТОРОВ, РАБОТАЮЩИХ В УСЛОВИЯХ
ВЫСОКИХ НАГРУЗОК**

ОПИСАНИЕ

Масла серии SinteZ Reductor CLP производятся на основе базовых минеральных масел глубокой очистки и комплексного пакета присадок, в том числе противозадирных присадок (EP) для экстремального давления, обеспечивающих превосходную термическую стабильность и высокую устойчивость к деформации сдвига. Передовая технология EP-присадок позволяет защищать пары трения от микроскопического износа или точечного выкрашивания (микропиттинга), что особенно важно для предотвращения разрушительного воздействия изнашивания на микроуровне.

Современные тенденции проектирования редукторов направлены на минимизацию геометрических размеров практически без изменения характеристик мощности, что, в свою очередь, предъявляет повышенные требования к редукторным маслам. Смазочные материалы SinteZ Reductor CLP специально разработаны для успешной работы в различных условиях и конструкциях, обеспечивая надежную защиту промышленных коробок передач, подшипников и уплотнений. Их сбалансированный состав способен обеспечить максимальную защиту от износа и коррозии, будучи совместимым с наиболее распространенными материалами уплотнений, применяемыми в редукторах. Масла линейки SinteZ Reductor CLP позволяют поддерживать целостность уплотнительного материала, благодаря чему минимизируется возможность утечки масла и загрязнения. Эффективно защищая шестерни, подшипники и уплотнения, они могут улучшить надежность оборудования и увеличить производительность.

Предназначены для удовлетворения потребности в высококачественных редукторных маслах, соответствующих новейшим промышленным стандартам и обладающих универсальностью смазочных свойств для применения в широком диапазоне промышленного оборудования.



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- DANIELI
- DAVID BROWN S1.53.101
- MAG P-74
- MAG P-77
- ЗАО «НКМЗ»
- ОАО «РЕДУКТОР»
- ОАО «УРАЛМАШ»

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Масла серии Sintez Reductor CLP унифицированы, что ведет к снижению количества требуемых смазочных материалов, что, соответственно, ведет к снижению затрат на их покупку и складирование и снижению вероятности использования неподходящего смазочного материала.
- + Высокая прочность масляной пленки: зубья шестерней надежно защищены от износа, повреждения и преждевременной остановки оборудования благодаря эффективным противозадирным серофосфорным присадкам.
- + Современные ингибиторы коррозии защищают как стальные, так и цветные металлы, из которых сделаны детали зубчатых передач, что сокращает эксплуатационные расходы.
- + Отличная стабильность к термическому разложению. Обеспечивают продленный интервал замены масла и высокую производительность редукторов.
- + Высокоэффективный деэмульгирующий компонент пакета присадок значительно продлевает ресурс узлов, работающих в условиях повышенной влажности или при угрозе попадания воды в масло. Вода может существенно повысить поверхностную усталость шестерен и подшипников, а также вызвать коррозию на внутренних поверхностях деталей.
- + Эффективное подавление вспенивания даже при загрязнении водой обеспечивает безотказную работу системы.
- + Совместимость с материалами уплотнений.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Современные промышленные отечественные и зарубежные редукторы, эксплуатируемые на предприятиях горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других видов промышленности.
- Редукторы с прямо- и косозубыми цилиндрическими, коническими, шевронными, планетарными передачами.
- Циркуляционные системы и системы смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	SINTEZ REDUCTOR CLP 68	SINTEZ REDUCTOR CLP 100	SINTEZ REDUCTOR CLP 150	SINTEZ REDUCTOR CLP 220	SINTEZ REDUCTOR CLP 320
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68,4	105,3	149,2	224,6	319,7
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	237	244	237	251	252
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-30	-28	-22	-18	-15
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	882	886	883	885	893
Индекс вязкости	ГОСТ 25372	102	95	95	92	93
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,4	0,5	0,6	0,6	0,85
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ASTM D 9490					
- индекс задира, Н		465	465	490	490	490
- диаметр пятна износа, мм		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.