

МЗМ-16, МЗМ-26



ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Масла для закалки металлических изделий из низколегированных и легированных сталей.

Могут использоваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. МЗМ-26 используется при более высоких температурах, чем МЗМ-16.

ВИД ФАСОВКИ:

- 216,5 л (180 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Не вступают в химические реакции с металлами в процессе их закалки.
- + Обеспечивают высокое качество закалки крупногабаритных изделий сложной формы.
- + Устойчивы к испарению.
- + Имеют хорошие антикоррозионные и моющие свойства.
- + Препятствуют образованию пены.
- + Сохраняют эксплуатационные свойства в течение всего срока службы.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЗМ-16	МЗМ-26
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	16,4	25,43
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	154	142
Температура вспышки в открытом тигле, °С	182	168
Индекс вязкости	89	90
Зольность сульфатная, %	0,05	0,05
Коксуемость, %	0,12	0,16



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.