

COMPRESSOR SYNTHETIC VDL

ISO VG 46, 68, 100

DIN 51506 (VDL)

СИНТЕТИЧЕСКИЕ БЕЗЗОЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ
МАСЛА С УЛУЧШЕННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ
ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

ОПИСАНИЕ

Премиальные синтетические компрессорные масла, специально разработанные для воздушных компрессоров, эксплуатируемых в тяжелых условиях. Предназначены для роторных, поршневых и винтовых компрессоров. Особенно пригодны для оборудования, эксплуатируемого при высоких температурах в конце хода сжатия, или, когда желательны увеличенные интервалы замены смазки. Состав масел данной серии обеспечивает потенциал для увеличения интервала замены до трех раз по сравнению с минеральными компрессорными маслами при аналогичных условиях эксплуатации (температура, нагрузка).

Усовершенствованный пакет присадок гарантирует превосходную термическую и окислительную стабильность, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания и противоизносную защиту. Масла Compressor Synthetic VDL защищают от образования побочных продуктов окисления и кислотных материалов, которые в конечном итоге вызывают отложения и лаки, ржавчину, окисление и пенообразование.



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Синтетическая

СЕЗОН:

- Все сезоны

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ:

- ISO 6743-3A DAJ
- SAE MS 1003-2
- COMPARE
- DRESSER RAND
- NEUENHAUSER
- SAUER & SOHN
- TANABE
- ATMOS
- TERMOMECCANICA COMPRESSORI
- ROTORCOMP VERDICHTER GMBH

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Превосходные низкотемпературные свойства в сочетании с высокой вязкостью позволяют использовать масла Compressor Synthetic VDL в широком диапазоне рабочих температур и облегчают запуск в зимний период.
- + Сбалансированная формула – минимальное образование осадка и вредных отложений в высокотемпературной среде компрессора, что продлевает срок службы оборудования и смазочных материалов при минимальном техническом обслуживании.
- + Противоизносные присадки и пеногасители, используемые в маслах серии Compressor Synthetic VDL, защищают детали машин, изготовленные из стали и цветных металлов, даже в присутствии воды.
- + Прекрасная сепарация воды. Вода может попадать в компрессор в результате конденсации. Влага может ускорить образование осадка и способствовать вымыванию водорастворимых компонентов присадки. При использовании синтетических масел вода быстро отделяется от масла и может быть удалена из системы, в результате чего не происходит образование эмульсии.
- + Сокращение эксплуатационных расходов – обеспечивается за счет длительных межсервисных интервалов и консолидации одного продукта для различного типа оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяются в современных воздушных компрессорах, используемых в таких индустриях, как энергетика, металлургия, нефтяная, химическая, строительная, машиностроительная и других.
- Для роторных, винтовых компрессоров: ISO 46, 68.
- Для поршневых компрессоров: ISO 100.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	COMPRESSOR SYNTHETIC ISO VG 46	COMPRESSOR SYNTHETIC ISO VG 68	COMPRESSOR SYNTHETIC ISO VG 100
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 3900	46	68	100
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	212	226	214
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-46	-40	-40
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	127	134	136
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	858	864	872
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,5	0,5	0,5



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.